

ного использования механических свойств материалов, их износостойкости.

В целях обеспечения выбора износостойких материалов и подготовки рекомендаций по их применению в создаваемых машинах испытываются образцы различных металлических и неметаллических материалов. Исследования проводятся на специальных имитационных стендах, в которых создается гидроабразивная среда, близкая к условиям промышленного приме-

ческая замена этой среды путем удаления отработанной взвеси и заполнения резервуара вновь подготовленной.

В таблице приведены результаты сравнительных исследований относительной износостойкости ряда марок сталей и сплавов. Анализ данных таблицы показывает, что наибольшую износостойкость имеют стали 10X14AG15, 07X13AG20, 20X13, 10X14Г14Н4Т, 12X18Н10Т, сплавы X19ГД и 100X19Г2Д2СТ. На их основе осуществляется прак-

Марка стали или сплава	Стандарт на химический состав	Вид термической обработки	Твердость НВ	Коэффициент относительной износостойкости
------------------------	-------------------------------	---------------------------	--------------	---

Углеродистые и низколегированные стали

Ст3*	ГОСТ 380—88	В состоянии поставки	121...131	1,0
10Г2С1	ГОСТ 19282—73	То же	156	1,03
09Г2	ГОСТ 19282—73	»	156	1,04
09Г2С	ГОСТ 19282—73	»	156	1,05
16Г2АФ	ГОСТ 19282—73	»	156	1,05
18Г2АФпс	ГОСТ 19282—73	»	—	1,09
10ХСНД	ГОСТ 19282—73	»	158	1,35
65Г	ГОСТ 14959—79	»	293	1,02
30ХГСА	ГОСТ 4543—71	»	293	1,02
45Г13Ю3	4МТУ 600—61	»	215	1,56

Абразивно-коррозионно-стойкие стали

08X13	ГОСТ 5632—72	В состоянии поставки	165	2,93
20X13	ГОСТ 5632—72	То же	180	5,27
10X14AG15	ГОСТ 5632—72	»	220	5,30
10X14Г14Н4Т	ГОСТ 5632—72	»	195	5,38
07X13AG20	ТУ 141-3243—81	»	202	5,54
12X18Н10Т	ГОСТ 5632—72	»	180	6,0

Износостойкие сплавы

250X20РТ**	ТУ 24.8.46.128—76	Закалка	—	3,20
X19ГД	ТУ 24.8.12.096—76	После отливки	275	7,62
100X19Г2Д2СТ	ТУ 24.08.15.203—85	»	277	8,85

* Ст3 принята за эталон; ** 250X20РТ — 57...61 HRC.