

Таблица - Сопоставление новой и шахтной печи по основным процессам

Обжиг во взвешенном состоянии карбонатного порошка (в печи по типу теплообменника цементного печного агрегата)	Обжиг комового известняка в шахтной печи		
Относительные преимущества			
	<i>следствия</i>		<i>следствия</i>
1. Возможность использования в качестве сырья нефракционированных мела, известняка, карбонатных отходов	Уменьшение себестоимости на 20-25 %	1. Низкая запыленность отходящих газов	Удешевление очистных устройств при строительстве
2. Полный обжиг, т.е. отсутствие пережога и недожога зерен	Высокое качество	2. Пониженный удельный расход электроэнергии	Снижение себестоимости на 1 %
3. Высокие скорости процессов декарбонизации, удаления CO ₂	Уменьшение габаритов, металлоемкости		
4. Отсутствие недожога топлива	Экономия топлива		
5. Отсутствие приваров обжигаемого материала к футеровке	Уменьшение эксплуатационных затрат		
6. Легкая управляемость процесса	Высокое качество		
7. Низкая материалоемкость печного агрегата	Снижение стоимости строительства		

Это сопоставление указывает на очевидные преимущества предлагаемой печи, однако она требует установки электрофильтра. При этом необходимо помнить, что в отличие от всех других обеспыливателей, электрофильтр может очищать газы с температурой до 300 °С, практически не требует затрат при эксплуатации, имеет самую высокую эффективность очистки, дает полную гарантию согласования Проекта с санэпидемстанцией.