****

**ООО «ШВЕЙПРОМ-Иваново»**

##### 153000, г. Иваново, пр. Текстильщиков, д.119, оф.12

***моб.8 910 698 82 62 тел/факс (4932) 93-94-74 E-mail :*** [***iris7211*@mail.ru**](mailto:iris7211@mail.ru) ***Ваш личный менеджер: Ирина Пиголицына наш сайт:*** [**http://www.sewq.ru**](http://www.sewq.ru)

**Швейное оборудование JUKI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Характеристики** | **Цена** |
| **DDL-8100N(H)** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, автомат. смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DВx1(#14),( #21) | **10 800** |
| **DDL-8100eX NEW** | Для легких и средних материалов, нижнее продвижение материала**,** стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин.,автоматическая смазка, тип иглы Dвx1 | **17 500** |
| **DDL-8700N(H)** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, автомат. смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5500 (4000) ст/мин., тип иглы DВx1(#14),( #21). | **14 800** |
| **DDL-8700L** | Для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение материала, автоматическая смазка, тефлоновая лапка, стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин., тип иглы DВx1( #21). | **16 800** |
| **DDL-8700N(H)-7 /AK85/SC920CN/M92/CP180** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, автоматическая смазка, стежок 4 (5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст./мин., тип иглы DВx1(#14),( #21).. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления (Более экономический мотор, новый пульт). | **45 800** |
| **DDL8700AS7WBN/AK85/CP180D NEW** | **Полная комплектация,европейский стол.**Для легких материалов, нижнее продвижение материала, стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000 ст./мин.,автоматическая смазка, втроеный двигатель, тип иглы DAx1(#9). *Автоматические функции*: обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления | **45 800** |
| **DDL8700AS7WBN NEW** | Для легких материалов, нижнее продвижение материала, стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000 ст./мин.,автоматическая смазка, встроеный двигатель, тип иглы DAx1(#9). Автоматические функции: обрезка нити, закрепка, позиционирование иглы. | **39 800** |
| **DDL-9000BSSWB /SC920CN/AK141N/CP180A** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 ст/мин., тип иглы DВx1( #11).. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с блоком управления. | **59 900** |
| **DLN-5410N(H)** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, автоматическая смазка, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). | **76 000** |
| **DLN-5410N(H)-7WB /AK85/SC920/M92/CP180** | Для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, автоматическая смазка, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. , тип иглы DB×1 (#14). Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | **135 300** |
| **DLN-9010SS/Н /AK138/SC920/CP180** | Для средних материалов, нижние и игольное продвижение материала, «полусухая голова», стежок 4,5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. , тип иглы DВx1(#11),( #21). | **139 800** |
| **DLN-6390N** | Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов с игольным продвижением, цилиндрической платформой с большим челноком, длина стежка 3,6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 5,000 ст/мин, автоматическая смазка., игла SCHMETS UY180GVS. | **173 900** |
| **DLN-6390N-7/SC510/M51** | Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов с игольным продвижением, с цилиндрической платформой с большим челноком, длина стежка 3,6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 5,000 ст/мин, авт. смазка., игла SCHMETS UY180GVS. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, позиционирование иглы. | **281 800** |
| **DLM-5200ND** | Для средних материалов, нижнее продвижение материала, механизм для подрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). | **75 500** |
| **DLM-5400NF-7WB /АК85/SC920/M92/CP180** | Для средних материалов, нижнее продвижение, механизм для подрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4,500 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | **193 200** |
| **DMN-5420NFA-7 /AK85/SC920/M92/CP180** | Для средних материалов, нижнее и игольное продвижение, механизм для подрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | **212 600** |
| **DLD-5430N** | Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов с дифференциальным продвижением, скорость 4,500 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм., тип иглы DB×1 (#14). | **91 000** |
| **DLU-5490N/PF6** | Для средних материалов, нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок, автоматическая смазка, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DB×1 (#14). | **123 000** |
| **DLU-5490N-7/PF6 /AK85/SC920/M92/CP180** | Для средних материалов, нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок, автоматическая смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин., тип иглы DВx1 (#14). Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование. | **204 600** |
| **DDL-5600NJ NEW** | Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, скорость 4,000 ст/мин, длина стежка 4 мм, подъем лапки 13мм. Тип иглы DВx1 (#21). | **34 300** |
| **DDL-5600NJ-7FB /SC910/M91/CP160A** | Одноигольная машина челночного стежка для средних и тяжелых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, скорость 4,000 ст/мин, длина стежка 4 мм, подъем лапки 13мм.Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы тип иглы DВx1 (#21). | **137 700** |
| **DU-1181** | Для средних и тяжелых трудно транспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, автоматическая смазка, стежок 9 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2000 ст/мин., тип иглы DPx17 (#21). | **27 700** |
| **DU-1181N7/X73096/ SC921/M51/CP180CC** | Для средних и тяжелых трудно транспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, **увеличенный челнок**, стежок 9 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2000 ст/мин., автоматическая смазка, тип иглы DPx17 (#21). *Автоматические функции*:обрезка нити, закрепка, позиционирование иглы. | **99 900** |
| **DNU-1541** | Для сверхтяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин., тип иглы 135x17. | **62 000** |
| **DNU-1541-7 /AK85/SC510/М51** | Для сверхтяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин., тип иглы 135x17. Автоматические функции:обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | **200 100** |
| **DNU-1541/X55245 NEW** | Для сверхтяжулых материалов,**унисонное продвижение(рейка+игла+лапка)увеличенный в 2 раза челнок**,стежок 10мм,подем лапки16мм,скорость 2500ст.в мин,тип иглы 135х15 | **68 900** |
| **DSC-245U** | Для сверхтяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, цилиндрическая платформа, стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин., тип иглы DРx17 (#18). | **145 000** |
| **LU 1509NH** | Одноигольная машина челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения для сверхтяжелых материалов, длина стежка до 10 мм, скорость шитья 2000 ст/мин. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы 135×17. | **135 400** |
| **LU-2210N-7/AKSB70BZ-BB/SC510NS/M51-ВА** | Высокоскоростная 1-игольная швейная машина челночного стежка с унисонной подачей для тяжелых материалов, длина стежка 9 мм, скорость 3,500 ст/мин, подъем лапки 16 мм Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы 134X35R . | **249 300** |
| **LU-2220N-7/AKSB70BZ-BB/SC510NS/M51-ВА** | Высокоскоростная 1-игольная швейная машина челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения (2-шаговый, наборного типа), с укороченным остатком нити, для кожи и тяжелых материалов, длина стежка до 9 мм, прижимная лапка авто.16 мм., тип иглы 134X35R. | **270 700** |
| **LU-2810A  (новая модель)** | Одноигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения, увеличенный рукав (подрукавное пространство) 346 х 126 мм, мультифункция натяжения нити, длина стежка 9 мм, скорость 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм. | **134 800** |
| **LU-2810A-7  (новая модель)** | Одноигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения, с увеличенным рукавом (подрукавное пространство) 346 х 126 мм мультифункция натяжения нити,с обрезкой нити, длина стежка 9 мм, 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм | **239 500** |
| **TSC-441** | Одноигольная машина челночного стежка с цилиндрической платформой средней длины и большим качающимся челноком для шитья сверхтяжелых материалов, длина стежка 11 мм, поднятие лапки 20 мм, расстояние от иглы до рукоятки машины 420 мм, скорость шитья 800 ст/мин. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., игла в стандарте №230. | **276 700** |
| **TNU-243U** | Одноигольная машина челночного стежка с плоской платформой средней длины и большим качающимся челноком для шитья сверхтяжелых материалов, длина стежка 11 мм, поднятие лапки 20 мм, расстояние от иглы до рукоятки машины 420 мм, скорость шитья 800 ст/мин. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., игла в стандарте №230. | **284 800** |
| **LS-1342** | Одноигольная машина челночного стежка с унисонной подачей, цилиндрической платформой и челноком с вертикальной осью вращения. Макс. скорость шитья 2500 ст/мин; максимальная длина стежка 6 мм; подъем лапки (коленом) 16 мм., игла в стандарте №160. | **173 000** |
| **LG-158-1** | Одноигольная машина челночного стежка с удлиненной консолью, унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения. Макс. скорость шитья 1500 ст/мин; макс. длина стежка 10 мм; подъем лапки (педалью) 21,5 мм., тип иглы DDx1(#25). | **430 200** |
| **PLC-1760SDS-7 /SC510/M51/CP170** | Двухигольная колонковая машиначелночного стежка ,унисонное продвижение, скорость шитья 2,500 ст/мин, длина стежка 9мм, подъем лапки 16мм. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, игла в стандарте №140. | **357 000** |
| **LH-3528ASS** | Двухигольная машина челночного стежка для легких тканей, без отключения игл, «полусухая голова», скорость 3,000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки, тип иглы DРx5 (#9-21). | **71 900** |
| **LH-3568ASS** | Двухигольная машина челночного стежка для легких тканей, с отключением игл, «полусухая голова», скорость 3,000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки, тип иглы DРx5 (#9-21). | **99 400** |
| **LH3578AGF** | **Без отключения игл,** для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», **увеличенные челноки**, скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, тип иглы DРx5 (#9-21). | **101 400** |
| **LH3588AGF** | **С отключением игл,** для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», **увеличенные челноки**, скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, , тип иглы DРx5 (#9-21). | **125 700** |
| **LH-3528ASS-7 /AK135/SC920AN/CP180** | Двухигольная машина челночного стежка для легких тканей, без отключения игл, «полусухая голова», скорость 3,000 ст./мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, автоматическая система смазки. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, с выносным пультом, тип иглы DРx5 (#9-21). | **161 900** |
| **LH-3568ASS- 7 /AK135/SC920AN/CP180** | Двухигольная машина челночного стежка для легких тканей, с отключением игл, «полусухая голова», скорость 3,000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, с выносным пультом, тип иглы DРx5 (#9-21). | **194 900** |
| **LH3578AGF-7WB/AK135/SC920AN/CP180** | **Без отключения игл,** для тяжелых и джинсовых тканей, «полусухая голова», **увеличенные челноки**, скорость 3000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, тип иглы DРx5 (#9-21).  *Автоматические. функции*: обрезка нити, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. С выносным пультом | **182 000** |
| **LH-3588AGS-7 /AK135/SC920CM/CP180** | Двухигольная машина челночного стежка для средних тканей, с отключением игл, «полусухая голова»,увеличенные челноки, скорость 3,000 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм, авт. система смазки, , тип иглы DРx5 (#9-21). Автоматические. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. С выносным пультом | **215 400** |
| **LH-4168SSF-7 /SC920AN/CP170** | Двухигольная машина челночного стежка для средних материалов с игольным продвижением , «полусухая голова»,скорость шитья 3,200 ст/мин, длина стежка 5мм, подъем лапки 12мм. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы DРx5 (#9-21). | **314 800** |
| **LU-1561ND** | Двухигольная машина челночного стежка без отключения игл с унисонным продвижением, Расстояние между игл 10 мм, длина стежка до 9 мм, скорость шитья до 2500 ст/мин, автоматическая система смазки. Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы DРx5 (#9-21). | **159 000** |
| **LU-1565ND** | Двухигольная машина челночного стежка с унисонным продвижением и большим челноком с вертикальной осью вращения, с отключением игл, длина стежка 9 мм, скорость шитья 2000 ст/мин.Двигатель ISM 220V (380V), 1425 об/мин., тип иглы DРx5 (#9-21). | **207 800** |
| **LU-2266N-7/SC920CM/M92/CP180** | Двухигольная машина челночного стежка с удлиненной консолью, унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения. Макс. скорость шитья 3000 ст/мин; макс. длина стежка 6 мм, подъем лапки до 16 мм., тип иглы DРx5 (#9-21). | **621 200** |
| **MO-6504S-E06-40K NEW** | **Трехниточный оверлок** для легких материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 5,5мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcх27(#11) | **26 400** |
| **MO-6504S-E06-50K NEW** | **Трехниточный оверлок** для легких материалов, ширина обметки 5 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcх27 | **26 400** |
| **MO-6504S-OA4-150 NEW** | **Трехниточный оверлок** **- «краевка»,** для легких материалов, ширина обметки 1,5 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы Dcх27(#8). | **26 400** |
| **MO-6514S-BE6-40K NEW** | **Четырехниточный оверлок** для легких материалов, ширина обметки 4 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCх27 (#11). | **26 900** |
| **MO-6514S-BE6-44W/G39/Q142 NEW** | **Четырехниточный оверлок** для легких материалов, ширина обметки 4 мм., подъем лапки 5,5 мм., скорость 5500 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DCх27 (#11) | **26 900** |
| **MO-6516S-DF6-40K NEW** | **Пятиниточный оверлок** с для легких материалов, ширина обметки 5 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27(#14). | **30 400** |
| **MO-6516S-FF6-40K NEW** | **Пятиниточный оверлок** для средних и тяжелых материалов, ширина обметки 5 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27(#14). | **30 400** |
| **MO-6543S-1E6-40K NEW** | **Шестиниточный оверлок** для легких материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 5,5 мм., скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27(#11). | **37 400** |
| **MO-6704S-0A4-150** | Трехниточный оверлок - «краевка», для легких и средних материалов, ширина обметки 1,6 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **35 700** |
| **MO-6704S-0E4-40H** | Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **35 700** |
| **МО-6704D-OE4-40H** | Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, «сухая голова», ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **58 700** |
| **MO-6704S-0F6-50H** | Трехниточный оверлок, для средних и тяжелых материалов, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **35 700** |
| **MO-6714S-BE6-44H /G39/Q141** | Четырехниточный оверлок для притачивания ленты, для легких и средних материалов, расстояние между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **36 000** |
| **MO-6716S-DE6-40H** | Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, расстояние между иглами 3,2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **40 200** |
| **MO-6716S-FF6-40H** | Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, расстояние между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **40 200** |
| **MO-6745S-FF4-360** | Двухниточный оверлок, для притачивания ленты, для легких и средних материалов, расстояние между иглами 2 мм, скорость шитья до 7000ст/мин, автоматическая система смазки, тип иглы DСх27. | **74 900** |
| **TO-39** | Eстройство обрезки ленты и «цепочки ниток» с электромагнитным приводом | **22 900** |
| **TO-41/MC8** | Пневматическое устройство обрезки «цепочки ниток», с пневматическим устройством удаления обрези и «цепочки ниток» | **14 900** |
| **МО-6914C-BD6-307** | Четырехниточный оверлок с цилиндрической платформой с автоматическими функциями: обрезка нитей, закрепка, устройство всасывания обрезков ткани, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы DСх27. | **166 100** |
| **MO-6905G-OM6-700** | Трехниточный оверлок, подходит для обметки швейных изделий из тяжелых и сверхтяжелых материалов (джинсов, ковров, рельефных тканей), длина стежка 7 мм, ширина обметки:10 мм, высота подъема лапки до 7 мм, скорость 4000 об/мин.,тип иглы DOх5. | **104 300** |
| **MO-6916R-FF4-40H** | Пятиниточный оверлок, для тяжелых материалов, нижнее и верхнее продвижение материала, расстояние между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,0 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DСх27. | **186 500** |
| **MF-7523-U11-B48(56)(64) NEW** | Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с плоской платформой, расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). | **62 900** |
| **MF-7523-C11-B48(56)(64) NEW** | Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с платформой под окантователь, расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, автомат. смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). | **62 900** |
| **MF-7724-U10-B56(64)** | Четырехигольная шестиниточная распошивальная машина с плоской платформой, расстояние между иглами 6,0 мм, скорость шитья 4,200 ст./мин, автоматическая смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). | **94 800** |
| **MF-7923-U11-B48(56),(64) NEW** | Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с цилиндрической платформой, расстояние между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). | **91 300** |
| **MF-7823-H10-B56(64)/PL11** | Трехигольная пятиниточная плоскошовная машина с цилиндрической платформой для пришивания круговой плоской резинки, с пулером, расстояние между иглами 5,6 (6,4) мм, длина стежка 3,6 мм, скорость шитья 5,500 ст/мин., тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). | **214 200** |
| **MF-7723-E10-B56(64)** | Трехигольная пятиниточная плоскошовная машина, с верхним раскладчиком нити, для пришивания эластичной ленты с правым обрезчиком нити, расстояние между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, длина стежка до 3,6 мм, скорость шитья до 6500 ст/мин, дифференциальное продвижение, автоматическая система смазки. Двигатель ISM 220V (380V),тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036) | **110 000** |
| **MF-7823-H21-B64/UT25-AAC/SC510/M51** | Трехигольная пятиниточная плоскошовная машина с платформой под окантователь, с верхним раскладчиком нити, для подшивания краев, с левым обрезчиком ткани, расстояние между крайними иглами 6,4 мм, длина стежка до 3,6 мм, скорость шитья до 5500 ст/мин, дифференциальное продвижение материала, автоматическая система смазки,игла UY128 GBS (#65/025-#90/036) | **226 400** |
| **MF-3620L200-B6** | Четырех игольная машина, макс. скорость 4 200, расстояние между иглами 6.0 мм, длина стежка от 1,6 - 2.5 мм., иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). Эта машина позволяет выполнить пошив высокого качества. Отличительной особенностью является зона пошива без смазки и получение мягких швов внахлест при обрезке с обеих сторон, улучшенная заправка нити, система смазки нити. | **346 800** |
| **MF-3620L200-B6/SC510/M51** | Четырех игольная машина, макс.скорость 4 200, расстояние между иглами 6,0 мм, длина стежка от 1,6 - 2.5 мм. Авт. функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование иглы, тип иглы UY128 GBS (#65/025-#90/036). Эта машина позволяет выполнить пошив высокого качества. Отличительной особенностью этой машины является зона пошива без смазки и получение мягких швов внахлест при обрезке с обеих сторон, улучшенная заправка нити, система смазки нити. | **410 000** |
| **MP-200N S(L)** | Однониточная машина псевдоимитации ручного стежка, для различных видов ткани, длина рапорта строчки до 8 мм, видимая часть стежка: 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5 мм, подъем лапки: 10 мм, скорость 1500 об/мин., тип иглы СРх12 | **165 400** |
| **ML-111U** | Одноигольная однониточная машина наметочного стежка, стежок 10 мм, скорость 1800 ст/мин, авт. смазка, тип иглы TVх7(#14). | **78 750** |
| **MH-380(382)** | Двухигольная машина двойного цепного стежка с параллельными (последовательными) иглами, стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 6000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы TVх7(#14). | **161 700** |
| **MH-484** | Одноигольная машина цепного стежка, нижнее дифференциальное продвижение, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы TVх7(#11). | **187 000** |
| **MS-1190D/V046R** | Двухигольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для легких и средних материалов, задний пулер, расстояние между иглами 4,8 мм, стежок 1,2-3,2 мм, скорость 4000 ст/мин, полуавтоматическая смазка, тип иглы TVх64-NY(#12). | **233 800** |
| **MS-1261F/V045S** | Трехигольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для тяжелых материалов, задний пулер, расстояние между крайними иглами 6,4 мм, стежок 1,4-4,2 мм, скорость 3600 ст/мин, полуавтоматическая смазка, иглы UYх128GAS-NY(#19). | **242 600** |
| **LZ-2280N** | Строчка типа «зигзаг» (стандартный), ширина 5 мм, шаг «зигзага» 2,5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UРх5(#10). | **137 300** |
| **LZ-2284** | Строчка типа «зигзаг» (стандартный/3-хшаговый), ширина 5/10 мм, шаг «зигзага» 2,5/2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы UРх5(#10). | **168 800** |
| **LZ-2284N-7-WB/АК-85 /SC920CN/M92/CP180** | Одноигольная машина челночного стежка типа зигзаг (стандартный/ 3-х шаговый), ширина зигзага до 5 мм (для 3-х шагового 10 мм), длина стежка до 2,5 мм (для 3-х шагового 2,0), скорость шитья до 5000 ст./мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт, тип иглы UРх5(#10). | **259 500** |
| **LZ-2285N** | Строчка типа «зигзаг» (мережка), ширина 8 мм, шаг «зигзага» 2,2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4,000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы 438(#80). | **122 400** |
| **LZ-2286N** | Строчка типа «зигзаг» (3-хшаговый), ширина 10 мм, шаг «зигзага» 2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы DРх5(#10). | **140 400** |
| **LZ-2290ASS-7/АК-85 /SC915NSIP110А** | Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка типа «зигзаг», «сухая голова» (прямая строчка, стандартный/2-х шаговый,1,2,3-х шаговый, в форме полумесяца и потайной), длина стежка 5 мм, ширина 10 мм, скорость 5,000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт, тип иглы DРх5(#10). | **298 300** |
| **LZH-1290U** | Для тяжелых материалов, строчка типа «зигзаг» (стандартный), увеличенный челнок, ширина 10 мм, шаг «зигзага» 6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 2000 ст/мин, автоматическая смазка, тип иглы SY1906(#100). | **156 600** |
| **LK-1900ASS(SH/SF) /MC596NS** | Закрепочная машина с электронным управлением, легких и средних материалов, 50 стандартных видов закрепок, возможность программирования закрепок, поле шитья 30х40 мм, скорость 3000 ст/мин., тип игла DРх5(#14). | **167 000** |
| **LK-1903ASS-301/MC596NSS** | **Пуговичная** высокоскоростная машина челночного стежка с компьютерным управлением для пришивания очень маленьких пуговиц**.** Снабжена функцией перемещения начальной точки пошива в направлении X/Y, «сухая голова», диаметр пуговицы 8-15мм, 33 стандартных шаблонов , возможность изменения шаблонов, механизм электронного управления натяжения нити, скорость 2500об/мин, тип игла Dрх17(#14). | **292 500** |
| **LK-1930ASS(SH/SF) /MC596NS** | Закрепочная машина с электронным управлением, легких и средних материалов, 50 стандартных видов закрепок, возможность программирования закрепок до 691шаблонов, поле шитья 60х100 мм, скорость 2,500 ст/мин., длина стежка 12,7мм.,тип иглы UРх5(#14). | **497 500** |
| **LBH-780U** | Машина-полуавтомат челночного стежка для изготовления прямой петли, для различных видов ткани, обрезка нитей, длина петли 6,4-38,1 мм, скорость 3600 ст/мин., тип иглы DРх5#11J. | **149 800** |
| **LBH-1790S/MC601NSS** | Петельная машина челночного стежка с электронным управлением, для различных видов ткани, обрезка нитей, 30 стандартных видов петель (включая имитацию глазковой петли), возможность программирования петель, возможность прокладывания каркасной строчки, длина петли 6,4-120 мм, скорость 4200 ст/мин., тип иглы DРх5#11J. | **279 800** |
| **MEB-3200SSMM** | Петельная (петля с глазком) машина цепного стежка с электронным управлением, с каркасной нитью, для различных видов ткани, обрезка нитей, 10 шаблонов петель (прямых и с глазком), 89 петель можно сохранить в памяти, длина петли 10-50 мм, скорость 2200 ст/мин., тип иглы DОх558(#110). | **484 900** |
| **MB-1373** | Пуговичная машина-полуавтомат, способы пришивания стандартный (—), замена копира (Х, П), обрезка нити, диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1500 ст/мин., тип иглы TQх1(#16). | **74 900** |
| **МВ-1377** | Пуговичная машина-полуавтомат, быстрое переключение способов пришивания (П, Х, —), обрезка нити, завязывание двойного узла, диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1800 ст/мин., тип иглы TQх1(#16). | **107 400** |
| **MB1800A/BR10C** | Пуговичная машина с электронным управлением и с устройством подачи пуговиц (бункер), «сухая голова», 55 стандартных шаблонов шитья, возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 9-26 мм, скорость 1800 ст/мин., тип иглы TQx7(#16). | **724 500** |
| **МВ-1800B** | Пуговичная машина с электронным управлением, «сухая голова», 55 стандартных шаблонов шитья, возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 10-28 мм, скорость 1500 ст/мин., тип иглы TQx7(#16). | **213 600** |
| **АМВ-289S/MC640NIP310D** | Компьютеризированная высокоскоростная машина однониточного цепного стежка для пришивания пуговиц с обертыванием вокруг "ножки". Пришивание пуговиц без обертывания вокруг "ножки": 8-38 мм. Пришивание с обертыванием вокруг "ножки":8-32 мм. Высота "ножки":8-25 мм., тип иглы SМx332EXTLG-NY(#14). | **1 170 135** |
| **AB-1351NSAA** | Автоматическая одноигольная машина для притачивания шлевок для брюк, ширина шлевки 8-20мм, толщина шлевки 1-1,8мм, 7 стандартных шаблонов., тип игл DPx17(#14) | **805 000** |
| **MOL-254M-ABC** | Автоматическая двухигольная машина для притачивания шлевок, для джинсовых тканей, длина закрепки 7-22мм,ширина закрепки 1-3,2мм,ширина шлевки пояса 9-20мм,длина шлевки 48-78мм,скорость шитья 2,500ст/мин., тип игл DPx17(#21) | **1 564 500** |
| **ASN-690-LAFA8N** | Автоматизированная краеобметочная машина (оверлок), специально сконструированная для обметывания длинных боковых швов брюк, скорость 8000 ст/мин., тип иглы DCx27(#11) | **647 000** |
| **DP-2100SZ/MC650NIP420** | Машина челночного стежка с электронным управлением для втачки рукава, «сухая голова», прямой привод, продвижение ременное шаговыми двигателями, стежок 1,5-6 мм, скорость 3500 ст/мин., тип иглы DРх17 #10-#14. | **532 200** |
| **AMS-210EHL1306** | Автоматическая машина циклического шитья, цикл программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья 130х60 мм, скорость 2700 ст/мин., тип иглы DРх5(#14). | **554 700** |
| **APW-896S12ZL6K** | Автоматическая машина для изготовления прорезных карманов «в рамку», прямых и наклонных, с клапаном и без клапана, с листочкой и без листочки, память на 99 шаблонов, длина кармана 18-220 мм, скорость 3000 ст/мин., тип иглы Sсhmetz 190R(#100). | **1 419 000** |
| **AVP875-SMZ999ZSZ** | Автоматическая машина для пришивания накладных карманов джинс с устройством подачи, память на 691 шаблон, область пошива кармана 250х240 мм, скорость 4,000 ст/мин., тип иглы 134SES SERV7 Nm130. | **3 914 400** |